

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Саратовский государственный технический университет
имени Гагарина Ю.А.»

Кафедра «Сварка и металлургия»

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ

по дисциплине

«Б.1.3.8.2 «Проектирование сборочно-сварочных цехов»

Направление подготовки 15.03.01 «Машиностроение»

Профиль «Оборудование и технология сварочного производства»

форма обучения – заочная

курс – 4

семестр – 7

зачетных единиц – 2

всего часов – 72

в том числе:

лекции – 4

практ. занятия – 6

СРС – 62

контрольная работа – 7 семестр

зачёт – 7 семестр

Рабочая программа составлена на основании:

– федерального государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению подготовки 15.03.01 «Машиностроение» (уровень бакалавриата), утверждённого приказом Министерства образования и науки Российской Федерации 03.09.2015 № 957;

– учебного плана СГТУ по направлению 15.03.01 «Машиностроение» (квалификация – бакалавр; профиль «Оборудование и технология сварочного производства»).

Дисциплина входит в цикл Б.1.3.8.2 учебного плана.

1. Цели и задачи дисциплины

Цель преподавания дисциплины: дать студентам знания в области проектирования сборочно-сварочных цехов с целью их профессионального применения в сварочном производстве.

Задачи изучения дисциплины.

- Изучение современных особенностей и проблем проектирования сборочно-сварочных цехов и участков (ССЦУ).

- Изучение этапов технологической подготовки сварочного производства и проектирования ССЦУ.

- Изучение разработки технологической документации при проектировании ССЦУ.

- Изучение основ проектирования ССЦУ.

- Получение практических навыков по разработке технологической документации и проектированию ССЦУ.

2. Место дисциплины в структуре ООП ВО

Дисциплина базируется на изученных ранее студентами дисциплинах: «Технология конструкционных материалов», «Технологические среды при сварке».

Дисциплина входит в вариативную часть дисциплин по выбору блока Б1. Курс является базовым для программы профиля «Оборудование и технология сварочного производства». Знания, полученные по освоению дисциплины, необходимы при выполнении выпускной квалификационной работы по направлению 15.03.01 «Машиностроение» (квалификация – бакалавр; профиль «Оборудование и технология сварочного производства»).

3. Требования к результатам освоения дисциплины

Изучение дисциплины направлено на формирование следующей профессиональной компетенцией:

способность обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления; умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий (ПК-11).

В результате освоения содержания дисциплины студент должен:

– знать: основные этапы проектирования сборочно-сварочных цехов и участков; типовые планировки сборочно-сварочных цехов и участков; основные особенности проектирования сборочно-сварочных цехов и участков;

– уметь: размещать оборудование в сборочно-сварочных цехах и участках;

– владеть: составлением планировки сборочно-сварочных цехов и участков.