

Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
«Саратовский государственный технический университет
имени Гагарина Ю.А.»

АННОТАЦИЯ К ПРОГРАММЕ ПРАКТИКИ
Б.2.3 «Производственная (НИР)»

направления подготовки бакалавров
15.03.01 «Машиностроение»
по профилю «Оборудование и технология сварочного производства»
заочной формы обучения

форма обучения – заочная
курс – 5
семестр – 10
зачетных единиц – 3
всего часов – 108
зачет с оценкой – 10 семестр

1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ПРАКТИКИ

Основными целями прохождения производственной (НИР) практики являются:

- формирование у будущих бакалавров компетенций ПК-11;
- закрепление знаний, полученных при изучении комплекса конструкторских и технологических дисциплин;
- приобретение навыков работы по специальности;
- изучение работы служб охраны труда и защиты окружающей среды;
- сбор материала и подготовка студентов к выполнению на четвертом курсе курсовых проектов по дисциплинам «Технология сварки плавлением» и «Производство сварных конструкций», а также курсовой работы «Проектирование сварных конструкций».

Задачи практики:

- приобретение новых знаний и практических навыков по изучению физических основ и тепловых процессов при сварке;
- изучение заданной сварной конструкции;
- изучение характеристик заданного сварочного оборудования (в том числе изучение характеристик и назначение заданного источника питания);
- изучение заданной сварочной оснастки;
- изучение организации работ конструкторских отделов;
- углубление знаний НТД и приобретение навыка их практического применения;
- изучение состава и комплектности конструкторской документации;
- изучение правил оформления конструкторских документов;
- изучение комплекса вопросов, связанных со стандартизацией, аттестацией, управлением качеством продукции на предприятии;
- ознакомление с работой бюро нормализации и стандартизации;
- ознакомление с работой бюро рационализации и изобретательства;
- изучение существующей на предприятии системы технологической подготовки производства;
- изучение действующих технологических процессов сварки, сварочного оборудования и оснастки, а также оценка их соответствия современному уровню технологии и техники;
- выполнение обязанностей инженера-технолога сварочных участков, отделений, цехов в качестве стажеров;
- изучение передового производственного опыта инженеров и рабочих сварочных участков, отделений, цехов;
- развитие навыков использования современных средств вычислительной техники в решении инженерных задач;
- сбор и анализ материала для курсовых проектов и работы.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП ВО

Производственная практика является важным видом учебно-воспитательного процесса для непосредственной подготовки студентов к профессиональной деятельности. Эта практика является обязательным и представляет собой вид учебных занятий. Практика обеспечивает широкую связь будущих специалистов с производством.

Практика является важным звеном учебно-воспитательного процесса и профессиональной подготовки будущих специалистов машиностроительной отрасли. Цель практики – закрепление теоретических знаний, приобретенных в период учебы; получение практических навыков по их использованию в производстве; освоение современной техники и технологии производства; изучение передовых методов организации труда и научно-технических достижений, информационных систем и компьютерных технологий; изучение экономической стороны деятельности производственных предприятий. Практика дает возможность студентам быстрее адаптироваться на производстве по окончании университета. Кроме того, практика помогает студентам получить общее представление о выбранной специальности, необходимое для успешного изучения блока специальных дисциплин.

3. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ

Перечень профессиональных компетенций, формируемых у будущих бакалавров в ходе прохождения практики:

– ПК-11 – способность обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления; умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий.

Данная профессиональная компетенция во время практики постоянно и постепенно все более приобретает и развивается.