

Федеральное государственное бюджетное образовательное
учреждение высшего образования
«Саратовский государственный технический университет
имени Гагарина Ю.А.»

АННОТАЦИЯ К ПРОГРАММЕ ПРАКТИКИ
Б.2.4 «Преддипломная»

направления подготовки бакалавров
15.03.01 «Машиностроение»
по профилю «Оборудование и технология сварочного производства»
заочной формы обучения

форма обучения – заочная
курс – 5
семестр – 10
зачетных единиц – 6
всего часов – 216
зачет с оценкой – 10 семестр

1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ПРАКТИКИ

Основными целями прохождения преддипломной практики являются:

- формирование у будущих бакалавров компетенций ПК-5,11;
- закрепление и углубление теоретических и практических знаний, полученных в процессе обучения в институте по профилирующим дисциплинам;
- изучение конкретного технологического оборудования и процессов, результатов научно-исследовательской или проектной деятельности;
- изучение системы управления качеством продукции, технико-экономических показателей, мероприятий по технике безопасности и охране окружающей среды;
- подготовка к выпускной квалификационной работе бакалавра вместе с подробным изучением всех вопросов связанных с темой дипломного проектирования.

Задачи практики:

- изучение и анализ заданного технологического процесса сварки, сварочного оборудования и оснастки заданного изделия;
- приобретение навыков расчета и проектирования сварочного оборудования и оснастки;
- приобретение навыков работы с современными программными средствами подготовки конструкторско-технологической документации;
- изучение методов контроля технологических процессов сварки и их влияния на качество получаемых сварных конструкций;
- изучение производственной программы сварочного участка, его состава и планировки;
- изучение производственной программы цеха, его структуры, взаимосвязи участков;
- изучение планировки цеха, расположения его производственных и вспомогательных подразделений, бытовых и служебных помещений;
- изучение подъемно-транспортных средств цеха и сварочного участка, путей транспортирования заготовок и обработанных деталей;
- выяснение среднего разряда по профессиям основных производственных рабочих, процентный состав ИТР и МОП;
- изучение организации технического обслуживания производства, управления качеством продукции на производстве;
- изучение состояния охраны труда и противопожарной безопасности;
- изучение экономических вопросов: годовой выпуск продукции; норма расхода сырья и материалов; состав и структура кадров по категориям работающих в цехе; тарифный разряд основных и вспомогательных рабочих, участвующих в производстве заданного изделия; система оплаты труда на предприятии, себестоимость продукции; стоимость электроэнергии, сжатого воздуха, воды технической и на хозяйственно-бытовые нужды, пара на отопление; преysкурантные цены на оборудование;
- анализ загрязнения окружающей среды при производстве заданного

изделия.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ООП ВО

Вторая производственная практика является важным видом учебно-воспитательного процесса для непосредственной подготовки студентов к профессиональной деятельности. Эта практика является обязательным и представляет собой вид учебных занятий. Практика обеспечивает широкую связь будущих специалистов с производством.

Практика является важным звеном учебно-воспитательного процесса и профессиональной подготовки будущих специалистов машиностроительной отрасли. Цель практики – закрепление теоретических знаний, приобретенных в период учебы; получение практических навыков по их использованию в производстве; освоение современной техники и технологии производства; изучение передовых методов организации труда и научно-технических достижений, информационных систем и компьютерных технологий; изучение экономической стороны деятельности производственных предприятий. Практика дает возможность студентам быстрее адаптироваться на производстве по окончании университета. Кроме того, практика помогает студентам получить общее представление о выбранной специальности, необходимое для успешного изучения блока специальных дисциплин.

3. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ПРАКТИКИ

Перечень профессиональных компетенций, формируемых у будущих бакалавров в ходе прохождения практики:

- ПК-5 – умение учитывать технические и эксплуатационные параметры деталей и узлов изделий машиностроения при их проектировании;
- ПК-11 – способность обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления; умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий.

Данная профессиональная компетенция во время практики постоянно и постепенно все более приобретает и развивается.