

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Саратовский государственный технический университет имени Гагарина Ю.А.»

Кафедра «Автоматизация, управление, мехатроника»

АННОТАЦИЯ К ПРОГРАММЕ ПРАКТИКИ

Б.2.2«2-я учебная»

направления подготовки

«15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств»

профиля

«Интеллектуальные информационно-управляющие системы»

Квалификация - бакалавр

1. Общие положения

2-я учебная практика – это форма практики, где студенты изучают соответствующее оборудование, технологические процессы. Она может включать в себя несколько этапов, направленных на получение первичных профессиональных умений, ознакомительных и других.

Практика проводится со студентами 2-го курса, в 4-м семестре, по направлению АТПП

Стационарная, проводится в структурных подразделениях СГТУ.

2. Цели и задачи практики

Цель: изучение физических основ технологических процессов при обработке материалов резанием, изучение различных групп станков, их элементов и методики работы на них, ознакомление с действующими технологическими процессами, средствами технологического оснащения; изучение основных узлов и механизмов технологического оборудования, средств автоматизации; получение навыков использования инструментов, приборов для настройки и регулировки оборудования, средств автоматизации и контроля технологических процессов.

Результаты: в ходе учебной практики студенты получают *ознакомительные сведения* о технологических процессах и оборудовании, необходимых для будущей профессии, её особенностях, приобретают первичные профессиональные навыки на основе уже изученных дисциплин.

уметь:

работать в команде, пользоваться основными методами защиты производственного персонала и населения от возможных последствий аварий, решать стандартные задачи профессиональной деятельности с применением информационно-коммуникационных технологий и с учетом основных требований информационной безопасности;

собирать и анализировать исходные информационные данные для проектирования технологических процессов, жизненным циклом продукции и ее качеством; участвовать в работах по расчету и проектированию процессов изготовления продукции с использованием современных информационных технологий, методов и средств проектирования;

владеть навыками:

выбора основных и вспомогательных материалов для изготовления изделий, способа реализации основных технологических процессов, прогрессивных методов эксплуатации изделий;

участия в разработке проектной и рабочей технической документации в области автоматизации технологических процессов и производств, их эксплуатационному обслуживанию, управления жизненным циклом продукции и ее качеством;

аккумулировать научно-техническую информацию, отечественный и зарубежный опыт в области автоматизации технологических процессов и производств, автоматизированного управления жизненным циклом продукции, компьютерных систем управления ее качеством;

проведения экспериментов по заданным методикам с обработкой и анализом их результатов, составления описания выполненных исследований и данных для разработки научных обзоров и публикаций.

самоорганизации и самообразования.